

四国・いまばり

いまばり  
四国・今治  
IMABARI

# 今治スタイル

モノづくりの原点はヒトである



 Take *free*

VOL.2 [産業編]

# オリジナルの人生をつくれればいい

四国の片田舎で世界につながる仕事をしている人がたくさんいると聞いたら驚くでしょうか

都会だ！田舎だ！大企業だ！中小企業だ！

そんな価値観にまどわされることなく

自分の仕事を誇りに思つ人が今治にはたくさんいます

今治スタイルⅩ-2 産業編では  
日本一の産業 そこで生まれ出されたモノ

そこではたらくヒトをテーマとして

今治に住む人生のセンパイたちに  
日々の暮らしや大切にしていることについて

じっくりとお話をうかがいました

生きていくには 少少のお金は必要です  
お金を得るには 働かなくてはなりません  
どうせ働くなら 楽しい方がよくなのですか  
どうせ働くなら 誇りをもてる仕事をしたくないですか

さあ、あなたの人生をデザインする旅へ。

Bon Voyage!

IMABARI  
STYLE

## 今治スタイル 産業編

### Contents

目次

- 3 造船産業 今治は海の首都
- 5 道を切り拓く人
- 7 タオル産業 それはジャパンクオリティ
- 9 守ること 進むこと
- 11 食品産業 宮殿でつくるタレ
- 12 世界でひとつだけの味  
を生み出す
- 13 観光産業 ココロが元気になる旅
- 14 今治に 人を呼ぶひと
- 15 伝統産業 世界に誇る 美しき美しき灘の波  
いにしえと数百年後の  
未来をつなぐ
- 17 農業 美味しいものは景色のいいところでうまれる  
瀬戸内の島で  
ワインづくり
- 19 特集ページ どーなる！？イマバリ  
今治の未来を  
つくるひと
- 21 インフォメーション

しまなみ海道の今治北インター付近を走っていると、そびえ立つクレーンと造船所群に目を奪われる。今治市は、古くから造船のまちとして栄え、現在も世界有数の「海事都市」として知られている。

しまなみ海道の今治北インター付近を走っていると、そびえ立つクレーンと造船所群に目を奪われる。今治市は、古くから造船のまちとして栄え、現在も世界有数の「海事都市」として知られている。



## 今治は 海の首都

国内で造られる船の三隻に一隻がメイドイン今治だということは、実はあまり知られていない。今治市には十四の造船所があり、造られている船の数、量ともに日本一を誇る。エンジンやプロペラ、レーダーなど数多くの部品を必要とする造船産業。今治市内には資材メーカー・や鋼材商社、機器メーカーといつた多くの関連企業がある。そのため、今治に拠点を置く造船所は、部品の大半において市内を中心に、近い距離で調達が可能。結果として完成までの所要時間やコストを節約できるのだ。

また、忘れてはいけないのが船主、船のオーナーの存在。この地の船主である「EHI ME SENSYU」という言葉は、世界の海運界で通じる国際語になっているそうだ。外国との間で物や人を運ぶ外航海運では、日本の外航船の30%を市内の船主が保有しており、資産価値にして約2兆円ともいわれる。市内にはシツ

プファイナンスを手掛ける金融機関や海運関係の商社、海事事務所など、船主向けの企業も数多くある。

海運・造船・船舶用機器、これら船にまつわるさまざまな企業が、日本一の海事クラスターを形成し、世界的な地位を占めている。今では市内の海事関連企業は500社以上、1万人を超える人たちが船に関わる仕事をしている。まさに、今治は「海の首都」といえるだらう。

あくなき挑戦とたゆまぬ努力により、前進し続けてきた海事産業。この地には、チャレンジ精神旺盛な気性と、ものづくりにかける心意気を今日まで受け継いできた誇り高き文化がある。



## 道を切り拓く人

新造船の建造量は13年連続で国内首位をキープし、世界第3位ーー世界に名を馳せる今治造船グループ。  
地元の人は愛着を込めて「イマゾウ」と呼ぶ。



3\_今治造船本社・今治工場  
発信と終結、ここがネットワークの中枢機構。



1\_社内で打ち合わせ中の藤川さん  
2\_巨大なクレーン  
4\_今治造船ボート部

「」、イマゾウ（今治造船株式会社）で働く藤川浩史さんは、愛媛県松山市出身。大学時代はボート部に所属し、全日本選手権で活躍した経歴をもつ。関東の実業団から誘いもあつたが、「地方から中央へ挑戦したい、地元に貢献したい。」という思いから、愛媛県内での就職を決めた。

ひとつ興味深いエピソードをうかがつた。大学最後の夏休み、藤川さんは自転車で国内を旅していた。長旅を終え、ようやく帰ってきた愛媛の地。最後に休憩をとつた場所が、偶然にも今治造船の西条工場の前だったといふ。弁当を食べながら、目の前の巨大クレーンで大きな船が組み立てられる光景を圧倒されながら見つめていた。「すごい！ 地元にはこんなスケールの大きな仕事もあるのか！」まさか自分が近い将来この会社で働くことになるとは思いもせず。その後、今治造船が実業団チームとしてボート部をつくるという話が持ち上がる。その話は藤川さんの耳にも入つた。神の采配とも思えるそんな運命的な出会いにより、藤川さんは今治造船株式会社に入社した。

今治造船ボート部は、1期生の藤川さんただ一人からはじめた。17時までは通常勤務、仕事が終わってから練習というハードな日々。懸命な努力の甲斐あつて部員も増え、チームは着実に力をつけていく。2015年にはアジア選手権大会にも出場。世界を相手に戦えるまでになつた。創部時に掲げた目標を全て達成した藤川さんは現役を引退し、現在は監督として部員を率いている。何もないところから何かを生み出すことは大変な苦労もあるだろうが、「誰もやっていないことをするのが楽しい」と笑う。根っからの挑戦者であり、好奇心旺盛、常に新しいものを求める気概があふれた人のようだ。

現在、藤川さんは、営業職として充実した日々をおくっている。造船会社の営業は、一般的な企業の営業とは異なるのか？」まさか自分が近い将来この会社で働くことになるとは思いもせず。その後、今治造船が実業団チームとしてボート部をつくるという話が持ち上がる。その話は藤川さんの耳にも入つた。神の采配とも思えるなら受注までには数ヶ月を要し、建造から引き渡しまでとなるとさらに長い時間がかかる。この船づくりの引き合いから引き渡しまでを、お客様と設計や工務・現場との間に立つて折衝業務を行うのが営業の仕事。建造中のお客

様との細かなやりとりから、進水式・引渡式など式典のはじめた。17時までは通常勤務、仕事が終わってから練習というハードな日々。懸命な努力の甲斐あつて部員も増え、チームは着実に力をつけていく。2015年にはアジア選手権大会にも出場。世界を相手に戦えるまでになつた。創部時に掲げた目標を全て達成した藤川さんは現役を引退し、現在は監督として部員を率いている。何もないところから何かを生み出すことは大変な苦労もあるだろうが、「誰もやっていないことをするのが楽しい」と笑う。根っからの挑戦者であり、好奇心旺盛、常に新しいものを求める気概があふれた人のようだ。

現在、藤川さんは、営業職として充実した日々をおくっている。造船会社の営業は、一般的な企業の営業とは異なる。いわゆる飛び込み営業のようなものはない。新造船の場合、オーナーとなるお客様から引き合いがあつて、正式な受注までには数ヶ月を要し、建造から引き渡しまでとなるとさらに長い時間がかかる。この船づくりの引き合いから引き渡しまでを、お客様と設計や工務・現場との間に立つて折衝業務を行うのが営業の仕事。建造中のお客

界を相手に仕事ができることも特徴的だ。藤川さんも、外航船の建造営業で海外との関係が深く、世界的な視野で物事を見ることができることに魅力を感じているといふ。「もちろん、うまくいく」とばかりではありません。トライ＆エラーを何度も繰り返しています。」藤川さんは言う。ボート競技ではわずか7分間の試合に最高の結果を出すために、選手は長い期間をかけて地道な基礎トレーニングを重ねる。それは仕事においても同じだ。一足飛びで成功することはない。「何かをしようと思つたら、まずは基礎をしっかりと身につけることが重要。」藤川さんはこれからも、学び続け、考え続けながら、この今治の地で新たな新しい道を切り拓いていくだろう。

## それは、 ジャパン・クオリティ

120年の歴史を刻み続けてきた今治のタオル産業。今治市内には、染色やプリント、刺繡、縫製なども含めるとタオルに関する大小さまざま企業が200近くもあり、そのため、素材選びから後処理に至るまで、一連の仕事がこの地域の中だけで完結する。国内のタオルの5割以上を生産する日本一の産地であり、現在は、「今治」という地名から「タオル」をイメージされることも多くなつた。

しかし、ここまで道のりは、決して順風満帆ではなかつた。一時期は廉価な海外産のタオルに押され、今治のタオル産業は存亡の危機にさらされていた。廃業が相次ぎ、疲弊した産業を立て直したのは、今治タオルが本来もつていた素晴らしいリソース。「安全・安心・高品質」という本質的かつ確かな価値に他ならない。それらを引き出し、つくり手たちに誇りを取り戻させ、今治タオルプロジェクトを牽引したクリエイティブディレクターの佐藤可士和氏の存在は大きい。

吸水性や耐久性など、厳しい品質基準をクリア

したタオルだけに与えられる認定ラベルが、「imabari towel Japan」のタグ。その世界最高レベルのタオルは、日本国内はもちろん世界中で愛用されている。東京の直営ショップや海外進出などを経て、ネームバリューは大きく向上。今治のタオル産業は、ブランドティングの成功により見事復活を遂げた。今後も更なる躍進をめざし、今治タオルの挑戦はまだまだ続く。



IMABARI  
TOWEL



# 守ること 進むこと

みやざきタオル株式会社

宮崎 陽平さん File 02



1



3



2



4

1\_いまばりマフラー70

2\_趣味は、マウンテンバイク。  
休日には近くの山で仲間たちとダウンヒルを楽しんでいる。

3\_みやざきタオルにのこる、糸を紡ぐ昔の機械?

4\_アナログなものが好き。  
デジタル全盛期において、あえてレコード盤で音楽を聴くこだわり。  
その感性がものづくりに生かされている。

生前はものづくりをめぐって、よくケンカになっていたという父子。今治の地場産業を守り育て、そして支えたいという先代の強い想いは、新しい色を乗せ、陽平さんにしっかりと引き継がれている。

「今までにないタオル製品を作りたい。新しいマーケットの創造が目標です」。そう話すのは、みやざきタオルの四代目にあたる宮崎陽平さん。高校卒業後、東京とイタリアで学生生活、社会人生活を送り、今治にリターンした。

みやざきタオルは、一八九六年創業。今治のタオルメーカーの中でも古い歴史を持つ。以前は、問屋を主な取引先として、バスタオルやフェイスタオルなど、いわゆる一般的なタオルを大量生産していた。現在の路線に舵取りをしたのは先代、陽平さんの父、宮崎弦氏。ピット商品となつた「コット

ンマフラー」の考案者である。

弦氏が急逝し、26歳で会社を継いだ陽平

さんは、独自のものづくりに絞ることを決

め、会社の改革を行なつた。従来のやり方を

がらりと変えることは痛みをともなうこと

もある。しかし、守るために進むほか道は

なかつた、と当時を振り返る。

陽平さんがデザインした新しいパッケー

ジを起用してリニューアルしたコットンマ

フラーは、グッドデザイン賞を受賞。その後

も、ショール、ネクタイ、ブランケット、ハン

カチなど、これまでりそつでなかつたユ

ニーグなタオルアイテムを続々と開発して

いた。

しかし、こうしたオリジナリティあふれ

るものづくりも、決して自社のみで独占し

よう思つていい。「産地の皆が参入でき

て地域全体が潤つよつな商品を作りたい」。

東京、イタリアで、ものづくりの面白さを

知つた陽平さんは、今治とい一大タオ

ル産地で、自分の進むべき道を見つめた。帰郷

してあらためて今治の良さを知つたとい

う。「今治が好き」という陽平さん。仕事の合

間、今治の豊かな自然の中で、遊び楽しむこ

とを通じて、新たなアイデアも生まれてい

くそうだ。

「今までにないタオル製品を作りたい。新し

いマーケットの創造が目標です」。そう話す

のは、みやざきタオルの四代目にあたる宮

崎陽平さん。高校卒業後、東京とイタリアで

学生生活、社会人生活を送り、今治にリターナー

ンした。

みやざきタオルは、一八九六年創業。今治

のタオルメーカーの中でも古い歴史を持

つ。以前は、問屋を主な取引先として、バス

タオルやフェイスタオルなど、いわゆる一

般的なタオルを大量生産していた。現在の

路線に舵取りをしたのは先代、陽平さんの

父、宮崎弦氏。ピット商品となつた「コット

ンマフラー」の考案者である。

弦氏が急逝し、26歳で会社を継いだ陽平

さんは、独自のものづくりに絞ることを決

め、会社の改革を行なつた。従来のやり方を

がらりと変えることは痛みをともなうこと

もある。しかし、守るために進むほか道は

なかつた、と当時を振り返る。

陽平さんがデザインした新しいパッケー

ジを起用してリニューアルしたコットンマ

フラーは、グッドデザイン賞を受賞。その後

も、ショール、ネクタイ、ブランケット、ハン

カチなど、これまでりそつでなかつたユ

ニーグなタオルアイテムを続々と開発して

いた。

しかし、こうしたオリジナリティあふれ

るものづくりも、決して自社のみで独占し

よう思つていい。「産地の皆が参入でき

て地域全体が潤つよつな商品を作りたい」。

東京、イタリアで、ものづくりの面白さを

知つた陽平さんは、今治とい一大タオ

ル産地で、自分の進むべき道を見つめた。帰郷

してあらためて今治の良さを知つたとい

う。「今治が好き」という陽平さん。仕事の合

間、今治の豊かな自然の中で、遊び楽しむこ

とを通じて、新たなアイデアも生まれてい

くそうだ。

「今までにないタオル製品を作りたい。新し

いマーケットの創造が目標です」。そう話す

のは、みやざきタオルの四代目にあたる宮

崎陽平さん。高校卒業後、東京とイタリアで

学生生活、社会人生活を送り、今治にリターナー

ンした。

みやざきタオルは、一八九六年創業。今治

のタオルメーカーの中でも古い歴史を持

つ。以前は、問屋を主な取引先として、バス

タオルやフェイスタオルなど、いわゆる一

般的なタオルを大量生産していた。現在の

路線に舵取りをしたのは先代、陽平さんの

父、宮崎弦氏。ピット商品となつた「コット

ンマフラー」の考案者である。

弦氏が急逝し、26歳で会社を継いだ陽平

さんは、独自のものづくりに絞ることを決

め、会社の改革を行なつた。従来のやり方を

がらりと変えることは痛みをともなうこと

もある。しかし、守るために進むほか道は

なかつた、と当時を振り返る。

陽平さんがデザインした新しいパッケー

ジを起用してリニューアルしたコットンマ

フラーは、グッドデザイン賞を受賞。その後

も、ショール、ネクタイ、ブランケット、ハン

カチなど、これまでりそつでなかつたユ

ニーグなタオルアイテムを続々と開発して

いた。

しかし、こうしたオリジナリティあふれ

るものづくりも、決して自社のみで独占し

よう思つていい。「産地の皆が参入でき

て地域全体が潤つよつな商品を作りたい」。

東京、イタリアで、ものづくりの面白さを

知つた陽平さんは、今治とい一大タオ

ル産地で、自分の進むべき道を見つめた。帰郷

してあらためて今治の良さを知つたとい

う。「今治が好き」という陽平さん。仕事の合

間、今治の豊かな自然の中で、遊び楽しむこ

とを通じて、新たなアイデアも生まれてい

くそうだ。

「今までにないタオル製品を作りたい。新し

いマーケットの創造が目標です」。そう話す

のは、みやざきタオルの四代目にあたる宮

崎陽平さん。高校卒業後、東京とイタリアで

学生生活、社会人生活を送り、今治にリターナー

ンした。

みやざきタオルは、一八九六年創業。今治

のタオルメーカーの中でも古い歴史を持

つ。以前は、問屋を主な取引先として、バス

タオルやフェイスタオルなど、いわゆる一

般的なタオルを大量生産していた。現在の

路線に舵取りをしたのは先代、陽平さんの

父、宮崎弦氏。ピット商品となつた「コット

ンマフラー」の考案者である。

弦氏が急逝し、26歳で会社を継いだ陽平

さんは、独自のものづくりに絞ることを決

め、会社の改革を行なつた。従来のやり方を

がらりと変えることは痛みをともなうこと

もある。しかし、守るために進むほか道は

なかつた、と当時を振り返る。

陽平さんがデザインした新しいパッケー

ジを起用してリニューアルしたコットンマ

フラーは、グッドデザイン賞を受賞。その後

も、ショール、ネクタイ、ブランケット、ハン

カチなど、これまでりそつでなかつたユ

ニーグなタオルアイテムを続々と開発して

いた。

しかし、こうしたオリジナリティあふれ

るものづくりも、決して自社のみで独占し

よう思つていい。「産地の皆が参入でき

て地域全体が潤つよつな商品を作りたい」。

東京、イタリアで、ものづくりの面白さを

知つた陽平さんは、今治とい一大タオ

ル産地で、自分の進むべき道を見つめた。帰郷

してあらためて今治の良さを知つたとい

う。「今治が好き」という陽平さん。仕事の合

間、今治の豊かな自然の中で、遊び楽しむこ

とを通じて、新たなアイデアも生まれてい

くそうだ。

「今までにないタオル製品を作りたい。新し

いマーケットの創造が目標です」。そう話す

のは、みやざきタオルの四代目にあたる宮



正門をくぐると、目の前に広がる手入れ行き届いた美しい庭園と宮殿。思わずNS発信したくなる。

オーストリアのウィーンにあるベルベデーレ宮殿とそつくりな工場で作られているのは、なんと、焼肉のタレ。その外観から食品工場とは想像しがたいが、この業務用タレの出荷量は、全国の約40%を占めており、日本一のシェアを誇っている。

他にも、市内には規模も取り扱う品も様々な食品企業がある。老舗の伝統を踏まえながら新しいニーズに応え挑戦している製菓会社、日本酒の酒蔵、瀬戸内の豊かな海の幸をいかしてかまぼこなどの練り物をつくる会社。また、伯方島の製塩会社はCMでも全国的に有名。

今治人は新しいもの好き、といわれる。珍しいものや新しいものに飛びつく旺盛な好奇心をもち合せている人が多いのだろう。そんな今治の地で、これからもう二一歩発想で新しい食文化が拓かれていく。



写真はKO宮殿工場。  
今後、今治新都市にも新たな宮殿ができる予定。

## File 03

日本食研ホールディングス株式会社  
愛媛技術開発部

小森 由衣さん

### 世界にひとつだけの味を生み出す

入社六年目の小森由衣さん。出身は大阪。京都大学を卒業し、今治市に本社がある、日本食研ホールディングス株式会社に就職した。入社以来、研究職として技術開発部に勤務している。

小森さんの業務は、お得意先からの要望に沿ったオリジナルの商品を開発すること。外食店や食品メーカーなどが主な取引先だ。お得意先の要望に迅速・的確にお応

えするため、営業担当者に同行し直接商談の場に赴くこともある。お得意先と営業担当者、そして生産現場との連携も重要で、コミュニケーション能力も問われる仕事だ。「他社ではできないと言っていた調味料を、一年かけて開発できた時はとても嬉しかったし、やりがいを感じました。大きなこともありますからこそ、それが自分自身の成長につながっています。」と彼女はいつも前向きだ。

小森さんは社内の海外研修制度に応募し、数か月間、同社の海外工場（米国・中国）で学んだ経験も持つ。また、フードインストラクターの資格を取得するなど、お得意先や営業担当者にいかに自分が役立つか、わかつてもらうための努力は惜しまない。常に積極的に仕事に取り組んでいる背景には、新人社員の頃から大きな仕事に関わる機会に恵まれたことがある。「早い段階で自分の仕事のつながりをイメージできたのは、大きかったと思います。」その成功体験が、自信や仕事の楽しさにつながっている。

仕事ができる会社。ローカルにしてグローバル。小森さんが世界の食文化を創り上げる日も近いかもしれない。



小森さんのこれからチャレンジしたいことを尋ねると「海外」という答えが返ってきた。自分の視野を広げ、業務レベルを向上させること、自己成長や自身のキャリアアップを考えしていく中で、自然に「海外でも仕事をしてみたい」と思うようになつたそつ。

今治に居ながらにして、世界を見据える



1\_お得意先の要望に沿った味を、忠実に作りだすことが要求される仕事。常に味覚を研ぎ澄ます。

2\_今治に来てからサイクリングが趣味になったという。休日は自慢のロードバイクでしまなみ海道を楽しんでいる。

File 04



今治に人を呼ぶひと

今治の観光業にはなくてはならない存在がある。「今治地方観光協会」。今治地方の観光振興のため事業の企画・立案・運営にあたる団体だ。一見、堅いイメージのある観光協会の一風変わった職員がいる。矢継ぎ早に新しい企画を立ち上げ実行していく。今治に人を呼ぶ、その火付け役。

公益社団法人今治地方観光協会

南條 仁さん

脚自慢たのが集う人気のイベントとなつた。今、南條さんは、「この地方の豊かな自然のフィールドを最大限に活用することを考えている。「サイクリングだけでなく、カヌーやトレッキングなどいろいろなスポーツを融合させたイベントを開催したい。」またひとつ、「この地」大きな花が咲くひとつとしている。

「ツールド玉川」は、南條さんの企画でスタートした。しまなみ海道のサイクリングが世界的にも有名になつたが、今治の魅力はしまなみだけではない。「山もある！」そんな思いから、市内の山間部・里山・渓谷・山岳と変化に富んだ田舎道を走るサイクリングイベントを思いついたのだ。こんな山の中に本当に人が来てくれるのだろうか？と一抹の不安もあつたというが、それは杞憂に終わる。今や日本全国から健

が始まる。大変だがやりがいと大きな手ごたえを感じているという。映画やドラマ、テレビCM、雑誌などの誘致に力を入れるのは、メディアの重要性を知り尽くしているから。この土地の魅力を発信していくたいという彼の熱い想いは多くの人の心を動かす力になる。今年三回目を迎えたサイクリングイベント

ミシシヨン事業など仕掛けた事業は数知れず。2015年に公開された映画「ボクは坊さん」は、今治市内を中心に口ヶが行われた。映画やドラマの制作会社からオファーがくると、口ヶハンからエキストラの募集、地元との調整まで、目が回るような忙しい日々



橋や島々から眺める多島美は、フランスミシュランガイドの一つ星に選定され、2014年にはアメリカ・CNNの旅行情報サイトにおいて「世界7大サイクリングコース」の一つとして紹介された。



# ココロが元気になる旅

美しい海と島の風景、そこに刻まれてきた歴史と文化が一体となつて旅人を魅了する今治。この地には一年を通じて多くの観光客が訪れる。



1\_山間部を走るサイクリングイベント「ツールド玉川」。

2 撮影や口ヶにも同行する。この地域のビューポイントを知り尽くしている。



が増え、サイクリストが休憩するための「しまなみサイクルオアシス」が整備され、交流拠点となるゲストハウスの運営、ホテルなどにおける自転車の部屋への持ち込みサービスなど、それぞれの事業者がサイクリストをもてなすための様々な取り組みをはじめている。また、今治は、瀬戸内海航路を掌握した「村上海賊」のストーリーが日本遺産となつたこともあり、今まさに新しい観光産業の出発点に立っている。

今治市と広島県尾道市を結ぶ「瀬戸内しまなみ海道」は、「サイクリングの聖地」と呼ばれ、毎年32万人以上のサイクリング愛好家が訪れる人気のエリアとなつた。2014年に開催された国際サイクリング大会「サイクリングしまなみ」では、国内外から参加した7千人以上が絶景を堪能できる多彩なコースを走破。この大会はその後も2年に1回継続開催されている。しまなみ海道だけではない。今治市内・陸地部においても、いろいろなサイクリングイベントが行われている。

このサイクリング人気の高まりとともに、今治の観光業にも変化が起つてはじめた。店先にサイクルスタンドを設置したお店

# 世界に誇る

## 美しい甍の波

菊間瓦

日本の伝統 × 濑戸内の自然



伝統産業  
Emotion



1\_四国霊場八十八ヶ所 五十四番札所 延命寺の瓦の葺き替え工事では晴香さんの鬼瓦が屋根に上がった。

2\_ひとつひとつ姿が異なり造形も複雑な鬼瓦づくりは、機械化することができず、昔ながらの緻密で繊細な手作業が今も受け継がれている。

3\_晴香さんの仕事道具。

4\_施主の希望によってどのようなものも鬼瓦になる。剣道の面を意匠にしてほしいという依頼を受け、剣道面の鬼瓦を制作中。

## いにしえと数百年後の 未来をつなぐ

File 05

菊銀製瓦 鬼師  
菊地 晴香さん

株菊銀製瓦で働く菊地晴香さん。鬼師であつた祖父に憧れて鬼師の道に進んだ。子供の頃からものを作ることが好きだったたゞ、こういう仕事に就ければいいなと思っていました。自分ではあまり覚えていないのですが小学生の頃から周囲には「鬼師になりたい」と言っていたそ�です。幼い頃から祖父の仕事を見て育ち、高校卒業後、本格的に菊銀製瓦で仕事を始める。祖父を師匠とし、弟子入りしたのかと尋ねるとそうではないと首を振った。「じいちゃんは昔ながらの職人で、見て覚えろ」と言われ続けていました。わからぬことがあって聞きに行ったら、「自分で考えろ」とつて。近くで見ようとすると怒られる

し」と、懐かしそうに笑う。職人気質の祖父。息子の代を飛び越え鬼師を目指した孫。自分で跡を継いでくれたことを、祖父は心底喜んでいるに違いない。

長い歳月の間、風雨にさらされるとやがてはひび割れ、朽ちる。そのため、歴史的建造物の屋根に上がっている鬼瓦は、先人が数百年ごとに新たなものに作り直し、その美しさを競い保つてきた。

いにしえの職人に倣い、再現して、未来へと引き継ぐ—これも、現代の鬼師に求められる重要な役割。鬼瓦という日本のモノづくりがある程度の伝統を守り伝える使命は、もちろんのこと、遙か後世の人々にまで恥じない仕事を残さない』つて。近くで見ようとする怒られる

と誇りが満ち溢れていた。

晴香さんにこの仕事をやっていてよかったと思つことは何かと尋ねてみた。「いか自分が死んでも、この鬼瓦が百年先一二百年先、その先もずっと残ること」。

その瞳には、自分の選んだ道に対する自信

すというやりがいや情熱は、他の職業ではないかなか味わえるものではないだろう。

今治で生まれ育った晴香さんは、都会への憧れないわけではなくたが、「鬼師」という自分の夢を叶える場所は、この今治だった。「今治は住みやすくて、とてもいい所ですよ」と晴香さんは言う。仕事をプライベートと充実した日々を過ごしているようだ。

晴香さんにこの仕事をやってよかったと思つことは何かと尋ねてみた。「いか自分が死んでも、この鬼瓦が百年先一二百年先、その先もずっと残ること」。

その瞳には、自分の選んだ道に対する自信

す」と、懷かしそうに笑う。職人気質の祖父。

息子の代を飛び越え鬼師を目指した孫。自分で跡を継いでくれたことを、祖父は心底喜んでいるに違いない。

長い歳月の間、風雨にさらされるとやがてはひび割れ、朽ちる。そのため、歴史的建造物

の屋根に上がっている鬼瓦は、先人が数百年

ごとに新たなものに作り直し、その美しさを

競い保つてきた。

いにしえの職人に倣い、再現して、未来へ

と引き継ぐ—これも、現代の鬼師に求めら

れる重要な役割。鬼瓦という日本のモノづく

りの伝統を守り伝える使命は、もちろんのこ

と、遙か後世の人々にまで恥じない仕事を残さない』つて。近くで見ようとする怒られる

と誇りが満ち溢れていた。

晴香さんにこの仕事をやっていてよかった

と思つことは何かと尋ねてみた。「いか自分が死んでも、この鬼瓦が百年先一二百年先、その先もずっと残ること」。

その瞳には、自分の選んだ道に対する自信

日本の美しい原風景にある屋根瓦。今治市の「菊間瓦」は、七百五十年以上の歴史をもつ。その特徴は「いぶし銀」と呼ばれる色にあり、美しい日本文化を象徴する存在。

雨が少なく温暖な気候により、早く瓦が乾燥すること、目の前の海から各地へ運送が容易にできること、薪を焚くための薪が近隣の山で調達できること、これらの条件がそろつたことが、この地方での瓦産業発展の追い風となつた。

その品質は、御用瓦とされるほど高級ブランドとして評価され、全国各地の住宅はもとより、日本建築を代表する神社仏閣に多数使用されている。

住宅や寺社などの和風建築の屋根でにらみをきかす鬼瓦—古くから日本人は、鬼瓦に厄除けと装飾の役割をもたせてきた。

千年以上も前に大陸から伝わった技を今に伝え未来へ引き継ぐのが、「鬼師」と呼ばれる鬼瓦づくりの専門職人。長く険しい修行の道。そんな厳しい職人の男性社会の世界に飛び込んだ、女性唯一の鬼師がいる。

## 美味しいものは 景色のいいところで うまれる

# 瀬戸内の島でワインづくり

## File 06

大三島みんなのワイナリー  
川田 佑輔さん

しまなみ海道の島、大三島でブドウ栽培をはじめた若者がいる。  
静岡県出身の川田佑輔さん。  
2015年大三島に移住した彼は、この島でワインづくりへの第一歩を踏み出した。



1\_伊東建築塾生らがリノベーションした「大三島みんなの家」。ここで川田さんは、週末の夜だけのワインバルをオープンさせている。

2\_ブドウ畠からは、瀬戸内海の美しい島々を見渡すことができる。ブドウは潮風と太陽の光を浴びながらすくすく育っている。



がついたそう。「それなら大三島でワインをつくつたら面白いのでは?」と、最初はそんな小さな思いつきだった。しかし、そんな軽い一言から事態は急展開。ワインプロジェクトは怒濤のスピードで大きくなる。地元の人たちからの応援を受け、今や支援者500人以上の大プロジェクトに成長を遂げた。当時、ワインづくりを学ぶため山梨大学に在学中だった川田さんも、大三島に移住することを決意する。

「大三島での暮らしはとても楽しいですよ。」と川田さんは言う。気候は温暖で自然豊か。目の前に広がる美しい景色は、農作業で疲れた体も癒してくれる。地元の人は親切でとても温かい。今ではすっかり島の暮らしに馴染んでいるようだ。

海に面した南向きの斜面にひらいたブドウ園に、シャルドネ種とヴィオニエ種を植えている。ワイナリーで研修はしていたもの

の「ブドウを一から育てるのは初体験。理論

はわかついても、自然相手の仕事はなかなか

か思い通りにはいかない。イノシシに畑を荒らされることがある。困った時に頼りになる

のは、地元のベテラン農家さん。特に、移住の先輩である柑橘・養蜂農家の林豊さんは強

力な助つ人だ。みんなの協力があつてのワイ

ンづくり、ということで、「プロジェクト名は

その名も「大三島みんなのワイナリー」。

四年後には、大三島にワインの醸造所をつくる計画があるそうだ。いつか、実を結ぶ大三島のワイン。大三島産ワインで乾杯できる

その日を、みんなが心待ちにしている。



国内最大級の直売所「さいさいきて屋」。生産者には固定ファンがつづく売り切れてしまう。農家が出荷した物を全て売り切ることが目標だ。

農業は、私たちの命をはぐくむ大切な仕事。その使命感をもつて日々自然の中で汗を流し、心豊かに暮らす—都會暮らしでは味わえない感動がそこにはある。実際にやつてみると大変なことも多いだろう。しかし、知れば知るほど、深くて面白い農の世界。そんな世界の中で、若い力による今治の農業の可能性は、ますます広がっている。

愛媛といえば、みかん。特に島のみかんのおいしさは折紙つきだ。田当たりのよい傾斜地は柑橘の栽培に適しており、太陽の光と潮風をいっぱい浴びて育つ。みかんの花が咲く時期には、さわやかな香りが訪れる人を包み込む。その収穫時期には、島がオレンジ色に染まる。

そんな自然の中で、農業をすることに魅せられ、都会から今治に移住し、新規就農する若者も増えてきた。

今治地方は、温暖で雨が少なく、台風など自然災害を受けることも少ない地域。地元の人は愛情を込めて「いしづつあん(石鎚山)」が守ってくれるといつぱうした豊かな自然環境を生かし、米や柑橘を中心として、さまざまな農産物がつくられている。



## 今治に大学ができる!? 獣医学部開設

国の「国家戦略特区」に、今治市が指定された。市が要望している獣医系大学の誘致に関する規制を取り扱う方向で協議している。獣医師養成系大学は全国でわずか16校しかなく、半世紀近く新設されていない。四国は空白地となっており、獣医師が慢性的に不足している現状がある。誘致が実現すれば四国で初めての獣医大学が誕生するかも!?



最近なんだかにぎやかですよ?  
どーなる!? イマバ!



## みなと交流センター「はーばりー」

2016年夏、今治港に出現した黒い巨大船のような建物。港町今治に新たなシンボルが誕生した。港湾ビルに代わる交流施設で、愛称は「はーばりー」。建築家・原広司氏の設計だ。海運会社や市の施設、地元ラジオ局などが入り、レンタサイクル施設、フェリー待合所の機能も。1階と4階にはカフェとレストランがある。展望デッキは来島海峡大橋も見える絶景ポイント。

2014年、今治のサッカーチームに「世界の岡田武史」がやってきた。FC今治は、2024年には、J1で優勝争いを行うチームとなり、日本代表選手を5人以上輩出する目標を掲げている。そんな夢のような話に最初は驚いた市民も、チームが少しずつ積み上げてきた実績によって、「もしかして」という期待を抱くようになった。市民あげての応援の輪が次第に広がっている。

2012年のゆるキャラ®グランプリで1位に輝いた今治地方観光大使のバリイさん、世界に名を馳せる今治タオル、日本一の造船会社、サイクリングの聖地・明るい話題には事欠かない今治。今治新都市には大型ショッピングモールがオープン。その近くには、FC今治のスタジアムが現在建設中。

この夏、港には交流をコンセプトとした施設が完成し、中心商店街もかつてのにぎわいを取り戻すべくがんばっている。ここ数年、「今治がおもしろい」とよく言われるようになった。

今、今治がキている。

今、すごい勢いを感じています。

by住民



## ドルフィンファームしまなみ

伯方島の道の駅「伯方S.Cパーク」に隣接したビーチの奥に、イルカやクジラと触れ合う事のできる施設がオープンした。イルカやクジラの背びれにつかまって1周したり、イルカと一緒に自由に泳ぎながら水中での観察ができるコースや、海上デッキからイルカと握手やキスをしたり、餌をあけたりして遊びながら生態を学べるコースなどがある。



## イオンモール今治新都市

モールコンセプトは「しまなみ 7つの島」。しまなみ海道をつなぐ6つの島から最後につながる7つ目の島として、四国初・最大級のファッショントリニティ、雑貨、グルメが集まる大型ショッピングモールが2016年春にオープンした。地元今治市内からはもちろん、県内外から多くの人が訪れている。



## 今治の未来をつくるひと



株式会社今治、夢スポーツ／FC今治  
クラブ事業本部  
マーケティング事業部  
イノベーション事業部

中川 悠美さん

File 07

初めて暮らす今治のまち、その印象を聞いてみた。「とても住みやすいと感じています。人も優しくて親切。どこかのんびりしていて、忙しい時でもホッとできる雰囲気があります。都会と比べると物足りなさを感じることも多いのですが、最近になつたが「物が溢れて多すぎる」ともなく、かといつても、休日を利用して大島の亀老山にドライブしたり、鈴川温泉に行ったり、今治ライフを楽しんでいるようだ。

FC今治は、「J1で優勝を争い日本代表選手を輩出するチームになる」という目標に向かって走っている。岡田オーナーが本気でそう信じていることが何よりもすごいし、スタッフもそれを信じて懸命にサポートしていることが本当に素晴らしい」と中川さん。信念と夢をもつて仕事を向き合う仲間がいる。それは彼女の大きな支えになつてゐるのだろう。

都会や賑やかな場所に行くよりも、自分が今いるところでそんな場所をつくる方がおもしろい。これから先、サッカーだけでなく、スポーツや音楽やダンスなど様々なものを探めて、この今治の地に多くの人が来てくれるようになることが楽しみです。」

その瞳は、まっすぐに未来の今治を見つめている。

2014年、今治のサッカーチームに「世界の岡田武史」がやってきた。FC今治は、2024年には、J1で優勝争いを行うチームとなり、日本代表選手を5人以上輩出する目標を掲げている。そんな夢のような話に最初は驚いた市民も、チームが少しずつ積み上げてきた実績によって、「もしかして」という期待を抱くようになった。市民あげての応援の輪が次第に広がっている。

2012年のゆるキャラ®グランプリで1位に輝いた今治地方観光大使のバリイさん、世界に名を馳せる今治タオル、日本一の造船会社、サイクリングの聖地・明るい話題には事欠かない今治。今治新都市には大型ショッピングモールがオープン。その近くには、FC今治のスタジアムが現在建設中。

この夏、港には交流をコンセプトとした施設が完成し、中心商店街もかつてのにぎわいを取り戻すべくがんばっている。ここ数年、「今治がおもしろい」とよく言われるようになった。

今、今治がキている。

2014年、今治のサッカーチームに「世界の岡田武史」がやってきた。FC今治は、2024年には、J1で優勝争いを行うチームとなり、日本代表選手を5人以上輩出する目標を掲げている

## 愛媛の元気なシゴトに出会える! リターン、Uターン、就職、転職におすすめのサイト

	若者向け就職支援センター <b>ジョブカフェ愛work</b> <a href="http://www.ai-work.jp/">http://www.ai-work.jp/</a>
	就職活動におすすめ。求人情報サイト <b>愛workナビ</b> <a href="http://www.ai-work.jp/jobinfo/">http://www.ai-work.jp/jobinfo/</a>
	職種・業界研究におすすめ <b>お仕事まるごと研究所</b> <a href="http://www.ai-work.jp/marugoto/">http://www.ai-work.jp/marugoto/</a>
	学生スタッフが取材、若者目線で企業を紹介 <b>マルワカリWEB</b> <a href="http://www.ai-work.jp/maruwakari/">http://www.ai-work.jp/maruwakari/</a>
	今治で働く、今治で暮らす <b>ハタラク (今治地区産業雇用促進協議会)</b> <a href="http://www.barijob.jp/">http://www.barijob.jp/</a>

## どんな暮らしをしたいかイメージしてみよう! 移住の情報満載!愛媛県への移住関連サイト

	愛媛移住支援ポータルサイト <b>e移住ネット</b> <a href="https://www.e-iju.net/">https://www.e-iju.net/</a>
	移住向け物件紹介サイト <b>えひめ空き家情報バンク</b> <a href="http://www.e-iju.net/akiya/public/Top">http://www.e-iju.net/akiya/public/Top</a>
	移住フェア、愛媛の職の紹介サイト <b>えひめ職の担い手移住サイト</b> <a href="http://ehime-ijuu.jp/">http://ehime-ijuu.jp/</a>
	今治市移住者向けの支援制度など <b>今治市HP (地域振興課)</b> <a href="http://www.city.imabari.ehime.jp/chiiki/ijyu/">http://www.city.imabari.ehime.jp/chiiki/ijyu/</a>
	今治・大三島の空き家情報など <b>しまなみの島ぐらし</b> <a href="http://www.shima-do.com/">http://www.shima-do.com/</a>

## 今治の特産品など素敵なプレゼントが当たります

本誌を読んでアンケートにお答えいただいた方の中から抽選で素敵なプレゼントが当たります。パソコンかスマホ、ハガキでアンケートに答えてご応募ください。

### プレゼント賞品



### ハガキでご応募

ハガキに次の①～⑥を明記の上、下記宛先までお送り下さい。

- ①本誌を読んだ感想 ②ご希望のプレゼントの番号(ひとつ) ③郵便番号・ご住所 ④お名前
- ⑤年齢 ⑥お電話番号

### 応募先

〒799-1581 愛媛県今治市喜田村1丁目6-40 第一印刷株式会社内 今治スタイル 係

受付業務は、第一印刷株式会社が代行します。個人情報を申込者の許諾なく第三者に提供することはございません。個人情報はプレゼント賞品の発送およびアンケート集計にのみ利用し厳重に管理いたします。プレゼント賞品に関するお問い合わせは、第一印刷株式会社内 今治スタイル係(TEL0898-48-8333)までご連絡ください。当選者の発表は賞品の発送をもって代えさせていただきます。

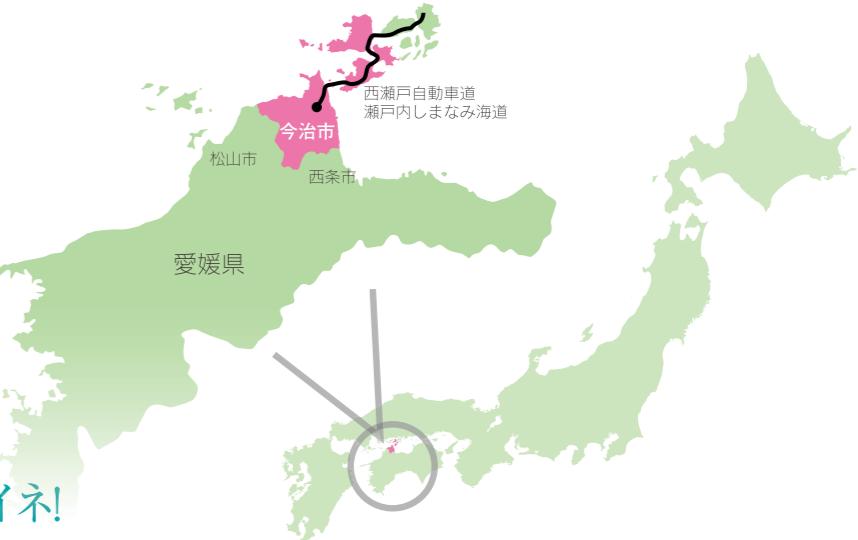
応募締め切り 2017年2月24日(金)ハガキの場合当日消印有効



パソコン・スマホでご応募  
(アンケートにお答えいただきます)  
[https://questant.jp/q/imabari\\_style\\_2](https://questant.jp/q/imabari_style_2)

## いま　ぱり 今治ってこんなトコ!

走り出したチーターのような形をしている愛媛県、その頭のあたりが今治市(いまばりし)。人口は松山市に次ぎ県下で2番目。波穏やかな瀬戸内海に面した港町で、西瀬戸自動車道(瀬戸内しまなみ海道)で広島県尾道市と結ばれている。



## 今治の住みやすさ ココがイイネ!

### 気候

災害が少なく晴天の日が多い瀬戸内海気候  
温暖で比較的降水量が少なく晴天が多い気候。四国山地にさえぎられているため、四国に上陸した台風も今治地域は影響をあまり受けない。自然災害が少なくとても住みやすい。

### 県民性

おだやかで温和な人柄

愛媛県の県民性は、おだやかで温和、お遍路さんをもてなす文化が根づき、人に親切で人情味あふれる県民性とされる。今治市を含む東予(とうよ)地方は、古くから関西との交流が盛んだったこともあり、明るくアクティブ、きさくな商売人気質の人が多いと言われている。

## 愛媛で暮らすと自分の時間を楽しめる! 暮らしに関する統計データを調べてみると、驚きの結果が!

通勤・通学にかかる時間が全国一短い。これは、多くの企業があることや、住環境が充実しており安い費用で仕事場に近いところに住むことができること、駐車場代も格安なので車やバイクを所有している人が多くスムーズに移動できることなどが影響していると考えられる。また、仕事に費やす時間が短いのも特徴。早く帰宅でき、自分の時間を楽しむ人が多いといえる。



## 数字で見る 今治 意外に多い自営業。愛媛県内では松山市に次ぐ第二位の人口、事業所数!

今治市的人口 ..... 158,185人  
人口密度 1 km<sup>2</sup>あたり ..... 377人  
(H27調べ)  
※東京都 6,168人(H28調べ)

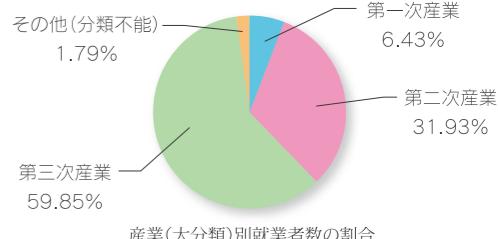
今治市事業所数(民営事業所) ..... 8738事業所  
資料/経済センサス活動調査(H24調べ)

### 事業所数

- 1位 卸売業・小売業 ..... 2,448
- 2位 宿泊業・飲食サービス ..... 1,055
- 3位 製造業 ..... 1,005

### 従業者数

- 1位 製造業 ..... 15,511人
- 2位 卸売業・小売業 ..... 14,814人
- 3位 医療福祉 ..... 9,046人



第一次産業…農業・漁業・林業  
第二次産業…建設業・製造業・鉱業・採石業・砂利採取業  
第三次産業…電気・ガス・水道・運輸・通信・小売・卸売・飲食・金融・保険・不動産  
サービス・公務・その他の産業

資料/経済センサス活動調査(H24調べ)



imabari style  
VOL.2 [産業編]  
2017

四国・いまばり  
今治スタイル

制作中の鬼瓦(菊間瓦)

いまばり  
四国・今治  
IMABARI