

マテリアル開発 報告書 A

企業名		発行日	2026/1/23(金)
実施内容		営業担当	
実施場所		プレス担当	
実施日時	2025/12/2(火) ~ 2025/12/3(水)	研磨担当	
実施日数		資料作成	
実施内容と各工程での所感			

概要
サイクリング用ヘルメット(外装PC、内装PS)から板材製作。
素材・成形
自社規格品と同等の条件で製作可能だが気泡が多い。
研磨・カット
規格品と同等の条件で対応可能。

今後の展開

課題・知見
内装材のPSが発泡材の為、隙間が埋まりづらかったと考えられる。

今後のご提案
気泡は塗装で埋めることも可能。

板A

プレス工程	プレス日	12/2	研磨	研磨日	12/3
	プレス担当者			CNC担当者	
	型枠厚み	t9		研磨担当者	
	型枠サイズ	300角		研磨番手	#240

	素材名	素材粉砕	素材比率	素材使用量
①	サイクリングヘルメット(PC & PS)	1軸粉砕	100%	1.3kg
②				
③				

素材①	素材①	プレス前
-----	-----	------



プレス後：表



研磨後：表



研磨後：裏

