

マテリアル開発 報告書 B

企業名		発行日	2026/2/3(火)
実施内容		営業担当	
実施場所		プレス担当	
実施日時	2026/1/29(木) ~ 2026/1/30(金)	研磨担当	
実施日数		資料作成	

実施内容と各工程での所感

概要
 サイクリング用ヘルメット(外装PC、内装PS)から板材製作。
素材・成形
 自社規格品と同等の条件で製作可能だが気泡が多い。
研磨・カット
 規格品と同等の条件で対応可能。

今後の展開

課題・知見
 内装材のPSが発泡材の為、隙間が埋まりづらかったと考えられる。
今後のご提案
 気泡は塗装で埋めることも可能。

板B

プレス工程	プレス日	1/29	研磨	研磨日	12/30
	プレス担当者			CNC担当者	
	型枠厚み	t9		研磨担当者	
	型枠サイズ	300角		研磨番手	#240

	素材名	素材粉砕	素材比率	素材使用量
①	サイクリングヘルメット(PC&PS)	1軸粉砕	70%	0.91kg
②	漁具	1軸粉砕	30%	0.39kg
③				

素材①	素材①	プレス前
-----	-----	------



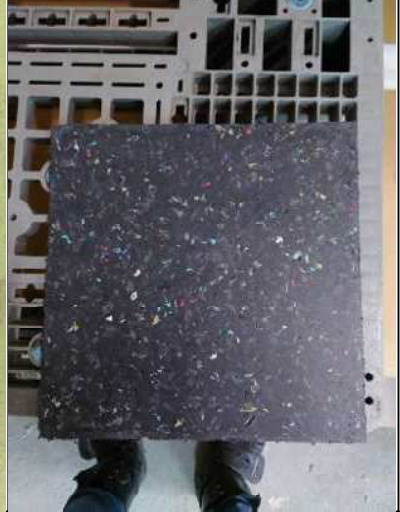
プレス後:表



プレス後:裏



研磨後:表



研磨後:裏

